



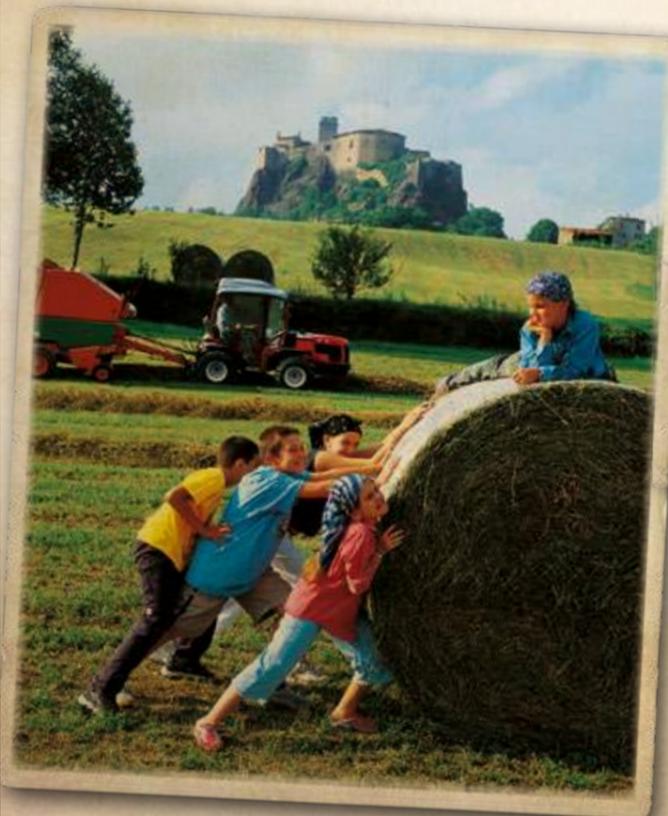
**TGF 8900 R**



Notre objectif est toujours le même :  
réaliser le plus beau tracteur du monde !

## Quand j'étais enfant...

mon cœur palpitait chaque fois que je voyais un tracteur. Mon grand-père possédait un Antonio Carraro et en le regardant, je rêvais d'en avoir un moi-même un jour. Quand j'étais enfant, j'imaginai ma vie future : ma seule certitude était que je n'aurais pas une existence banale. Je me voyais en train d'exercer un travail qui me passionne et vivre avec ma petite famille. Une belle maison, une voiture. Peut-être une moto. Et un tracteur. Un jour, j'ai écouté mon cœur. J'ai acheté un tracteur Antonio Carraro. Je le devais à moi-même... et à mon grand-père.





# SÉRIE R

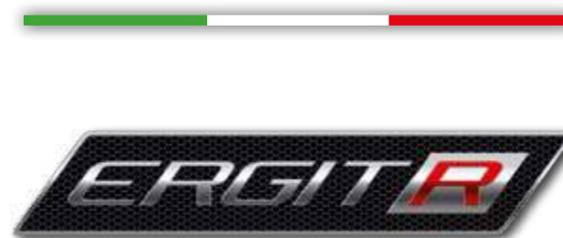
Les experts Certains

**Agriculteurs affrontent quotidiennement des situations extrêmes : pentes inaccessibles, terrains accidentés, fossés cachés par la végétation, serres torrides. TGF est leur tracteur.**



En plus de 110 ans d'activité, Antonio Carraro a développé des tracteurs pour l'agriculture spécialisée professionnelle qui ont métamorphosé le système de travail dans les cultures entre-rangs et sur terrains pentus.

La Série Ergit 100 a représenté, dès son lancement, une nouvelle idée de tracteur, conçu pour les agriculteurs devant affronter des conditions extrêmes. Elle conjugue des performances de très haut niveau et un design fonctionnel malgré ses dimensions réduites. Avec la série R, Antonio Carraro fait un nouveau bond en avant en actualisant ses moteurs au plus haut niveau technologique et en intervenant simultanément sur l'habitabilité du poste de conduite et sur l'ergonomie des commandes, copiant les machines destinées aux travaux en champ ouvert. Le tout avec des dimensions compactes qui caractérisent la gamme, un design séduisant et dynamique, typique de cette marque 100% Made in Italy.





## TGF: descendre d'un cran pour mieux travailler



Sur un TGF, l'opérateur dispose du poste de conduite le plus bas de sa catégorie : il se trouve à 113,4 cm du sol dans la version avec arceau rabattable, et à 174 cm dans la version avec cabine.

L'idéal pour se déplacer aisément sous les bâches, dans les serres, sous les épaisses frondaisons. Par la même occasion, les solutions adoptées, à commencer par les roues différenciées, assurent une excellente maniabilité dans les espaces étroits, donc dans les rangées, qu'il s'agisse de terrains plats ou en pente. Avec les nombreuses combinaisons de pneumatiques possibles, TGF s'adapte à toute sorte de terrain et à toutes les conditions, prêt à toujours offrir le maximum en termes de performances et de confort.

Mieux encore : la cabine pressurisée Protector 100 marie une habitabilité et une visibilité exceptionnelles, mais aussi isolation et sécurité. Des années de travail dans nos laboratoires de recherche et de développement ont permis d'assortir un profil effilé et particulièrement dynamique à d'excellentes conditions de travail.

Quant aux nouveaux moteurs plus puissants, ils permettent d'optimiser le rendement des outils attelés.





## MULTIFONCTION : plusieurs machines en une

Le TGF est multifonctionnel par excellence : bien qu'extrêmement spécialisé, la possibilité de modifier facilement sa configuration et son mode d'utilisation l'accomode à toutes les situations. Le système intégré de levage/système hydraulique/PdF permet de monter plusieurs outils sur l'attelage 3-points arrière ou avant. Broyeur, atomiseur, charrue, fraise, remorque, déchaumeuse, herse intersouche ne sont que quelques-unes des applications à atteler au nouveau TGF R.

La variété des kits de pneus utilisables contribue ultérieurement à la diversification d'emploi des machines en les adaptant aux différents terrains pour une adhérence sur mesure. Dimensions et volumes sont calculés pour travailler dans les espaces les plus étroits et le réservoir d'une capacité de 50 litres assure une bonne autonomie.





# ACTIO™ :

## Le châssis exclusif signé Antonio Carraro

ACTIO™, le châssis intégral oscillant AC est réalisé avec une structure très robuste en fonte solidaire des essieux renfermant la transmission du tracteur et est équipé d'une articulation centrale permettant une oscillation longitudinale jusqu'à 15 degrés. Les deux parties suivent indépendamment les sinuosités du terrain, assurant ainsi stabilité et motricité en toutes situations. L'adhérence permanente des pneus permet de transmettre au sol toute la puissance du moteur, augmentant ainsi rendement et sécurité. Avec le châssis ACTIO™, le moteur est monté en « porte-à-faux » : le centre de gravité est abaissé et la répartition du poids est plus équitable, avec 60% sur l'essieu AV et 40% sur l'essieu AR. Après avoir attelé un outil, les masses résultent mieux réparties, à savoir 50% sur chaque essieu.



TRATTORE TRADIZIONALE



TRATTORE AC



### PLUS

- + **Stabilité:** centre de gravité bas et quatre roues motrices
- + **Sécurité:** travailler plus sereinement
- + **Confort:** poste de conduite central à l'oscillation du châssis
- + **Maniabilité:** rayon de braquage réduit
- + **Adhérence:** répartition équitable des masses
- + **Traction:** quatre roues motrices toujours collées au terrain





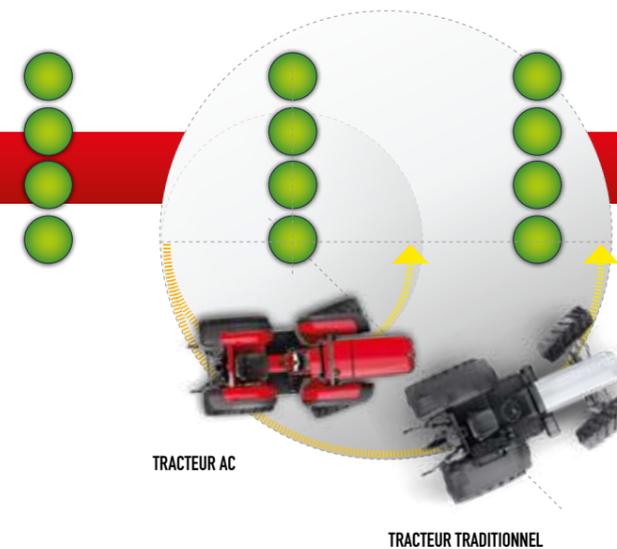
## BRAQUAGE : précis et super court

AGILITY PRECISION SPEED

La configuration particulière du TGF, modèle compact à roues différenciées avec moteur en porte-à-faux, lui permet de se faire tout petit et de braquer court, voire très court grâce aux freins de direction.

Le volant à direction assistée, docile et sensible, assure une extrême précision dans les manœuvres, y compris dans des conditions difficiles : sur terrains inclinés, en pente transversale, dans les rangées étroites, dans les opérations de stockage.

Le système hydraulique load sensing de la direction assistée est indépendant et alimenté par sa propre pompe disposant d'un système de filtration de l'huile.



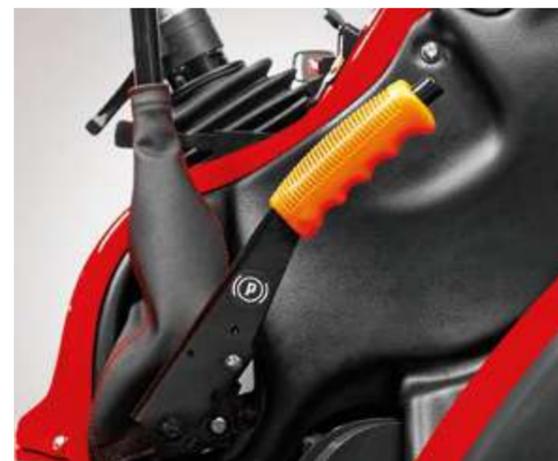
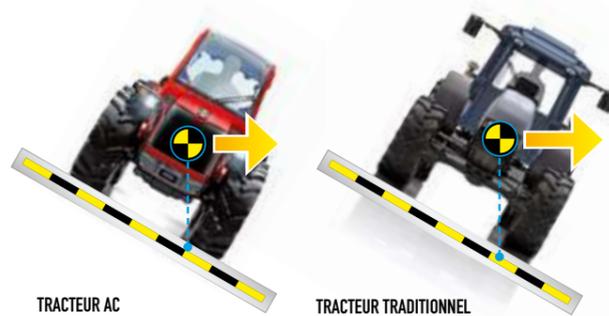


# SÉCURITÉ:

## en ligne avec Mother Regulation

Depuis janvier 2018, une nouvelle norme, dénommée Mother Regulation, a uniformisé les critères structurels et de fabrication pour toutes les machines produites en Europe. Antonio Carraro a profité de l'occasion pour compléter la nouvelle série R par de nombreuses fonctions supplémentaires, visant non seulement à garantir la sécurité des opérateurs mais aussi à améliorer le confort et l'utilisation.

Entre autres, l'arceau de protection a été doté de dispositifs qui permettent de le monter et de le descendre plus facilement sans outil et deux rétroviseurs (un de chaque côté) ont été ajoutés à la hauteur de l'arceau. Les commandes se distinguent par la couleur : rouge pour couper le moteur, orange pour la marche et le stationnement, jaune pour la prise de force et des couleurs foncées pour le système hydraulique et le relevage.





La sécurité reste l'un des objectifs principaux de AC depuis toujours : centre de gravité abaissé, adhérence constante, stabilité, efficacité des freins, protection du poste de conduite représentent des facteurs de protection actifs. Viennent ensuite les éléments « passifs » tels que la qualité des composants, le design, le choix de moteurs écologiques.

Le système de freinage, comprenant quatre freins à disque en bain d'huile à commande hydraulique sans réglage module le freinage en cas d'arrêt brusque. La machine est homologuée pour rouler à 40 km/h maximum après avoir été certifiée conforme à des critères particulièrement stricts.

Les blocages de différentiel à commande électro-hydraulique arrière ou simultanée sur les deux essieux évitent le patinage des roues, garantissant ainsi une motricité toujours optimale du tracteur. La cabine et l'arceau de protection ont été conçus et homologués pour protéger l'opérateur en cas de renversement.

# CONFORT:

prêt à travailler en champ ouvert



Le poste de conduite des TGF est tout simplement fantastique grâce à un gros effort d'innovation et de conception. À partir des matériaux choisis pour réduire au maximum les vibrations et assurer une excellente isolation thermique et acoustique de la plate-forme. L'autre point fort est le design des commandes, désormais situées principalement à droite de l'opérateur, en position ergonomique autour de l'accoudoir et selon une logique déjà amplement appliquée sur les tracteurs destinés aux travaux en champ ouvert qui représentent la source d'inspiration du TGF. La planche de commande présente, dans l'ordre:

**1** Le dispositif de contrôle de position et d'effort des outils

**2** La commande FLM (Fast, Lift, Management) de montée rapide, avec limiteur de levée maximale

**3** Les boutons du Cruise Control pour rappeler la vitesse et le régime moteur

**4** L'activation de la prise de force

**5** La commande de blocage électro-hydraulique des différentiels

**6** Les distributeurs pour les prises hydrauliques proportionnelles, sélectionnables sur la poignée



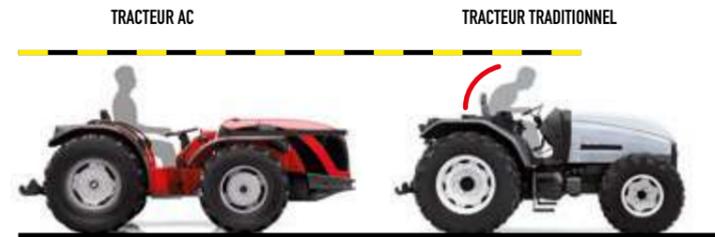


Pour l'inverseur, une recherche ergonomique sur le poste de conduite a démontré que son emplacement optimal se trouve à droite, à côté des commandes de relevage et des distributeurs. Ceci permet de les actionner tous de la main droite afin de garder fermement la main gauche sur le volant pour mieux contrôler le véhicule en cas de danger.





Le tableau de bord est effilé et courbé de sorte à ne pas toucher les genoux et à ne pas gêner les jambes lorsque le tracteur se trouve sur des terrains accidentés ou en pente. Il comprend, sur la gauche, la boîte à fusibles et le coupe-batterie, et en haut, outre le réservoir d'huile de freins, le panneau multifonctions présentant un afficheur central qui dialogue avec le moteur via bus Can et fournit des informations sur la vitesse, la consommation, le diagnostic etc.. À droite se trouve la commande manuelle de la vitesse, qui fait également office de troisième mémoire du régime, et la commande de la Pdf.





Un volant à hauteur et à inclinaison réglables, un siège avec ceintures à enrouleur (également sur la version pneumatique en option) et une large plateforme promettent un confort de type automobile qui allègera les longues journées de travail des opérateurs assis sur le TGF.

Toujours en vue d'améliorer le confort du conducteur, tous les leviers ont été retirés du tunnel central : la commande des gammes, tout comme l'inverseur, sont désormais passés à droite, à côté du volant, afin de libérer le tunnel central.

La version avec arceau dispose elle aussi d'un grand vide-poches et d'un porte-bouteilles à gauche du siège.





# MACHINE ET OUTIL:

## l'harmonie technologique

L'attelage 3-points, le système hydraulique et la prise de force ont été conçus pour s'adapter à la plupart des outils, et redessinés pour augmenter le confort de l'opérateur et réduire le stress durant le travail.

Le relevage arrière est un monobloc présentant deux vérins verticaux en mesure de suivre avec précision le profil du terrain. Le troisième point de la nouvelle version a été amélioré. Son excursion est plus ample et son système d'accrochage a été retouché. Les prises hydrauliques, quant à elles, ont été incorporées aux garde-boue. À l'arrière prennent place une prise électrique tripolaire, une prise sept broches pour remorque, le phare de travail central, le logement porte-sphères des raccords rapides.

Le relevage avant s'avère particulièrement utile pour les opérations en combinée.



**FLM (Fast Lift Management)**  
Commande de montée rapide et de descente proportionnelle du relevage.



**RELEVAGE À CONTRÔLE DE POSITION ET D'EFFORT**  
Dispositif à combinaison mixte.



**COMMANDE DE RÉGLAGE DE LA HAUTEUR MAXIMALE DE RELEVAGE**  
Augmente la précision de travail et protège les outils avec treuil.



**POIGNÉE À BOUTONS ÉLECTRIQUES**  
Commandes pour l'activation proportionnelle des distributeurs.



**COMMANDE DE MAINTIEN DE LA PRISE DE FORCE**  
Commande permettant à la PdF de rester active en l'absence de l'opérateur sur le tracteur.



**PRISE DE FORCE**  
Arbre de PdF à deux gammes d'emploi, 540/540E et standard.



**RELEVAGE AVANT\***

Le relevage avant optimise les travaux combinés avec des équipements arrière.

**ACCESSOIRES AUXILIAIRES ARRIÈRE**

Attelage troisième point, porte-sphères des bras de relevage, prises électriques sept broches et tripolaire.

**COMMANDE DES BLOCAGES**

Enclenche intégralement, y compris sous charge, les blocages de différentiel sur les deux essieux ou partiellement, uniquement sur l'essieu arrière.

**SLIDER\***

Avec le crochet de remorquage slider à réglage vertical rapide, on optimise la hauteur d'attelage de l'équipement tracté.

**RELEVAGE ÉLECTRONIQUE\***

Relevage à contrôle de position et d'effort à commande électronique avec fonctions intégrées de limiteur de levée maximale, réglage de la vitesse de descente et damping. Installé sur une console de commande comprenant un accoudoir ouvrant rembourré.

**TIRANT VERTICAL ET TROISIÈME POINT HYDRAULIQUE\***

Le tirant vertical hydraulique et le troisième point facilitent les réglages à partir du poste de conduite.

**RELEVAGE ÉTROIT\***

À barres rigides, sans stabilisateurs latéraux, à tiges réglables en longueur et crochets repositionnables cat 1 et cat 2.

**COMMANDES DE RELEVAGE EXTÉRIEURES\***

(uniquement pour le relevage électronique).

**PRISES HYDRAULIQUES**

Équipement hydraulique en option\* comprenant 5 interrupteurs DE dont un flottant, 1 pour le refoulement continu, 1 retour d'huile et 1 prise de retour pour les drainages.

**REFOULEMENT CONTINU RÉGLÉ\***

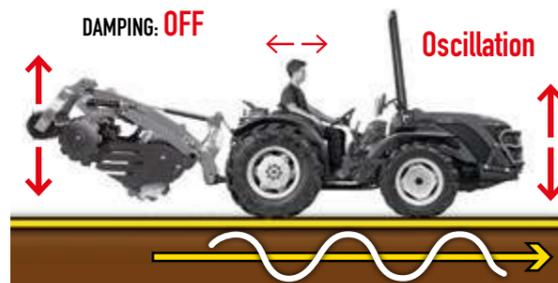
Commande électrique proportionnelle pour le réglage du refoulement continu hydraulique jusqu'à 50 l/min.

\*en option

# DAMPING:

une progression toujours linéaire

Le système Damping (standard) qui compense les sollicitations transmises par les outils et protège à la fois la machine et le conducteur contre les accidents.



# OPTIONAL



#### RELEVAGE ÉLECTRONIQUE

Avec le contrôle électronique de la position et de l'effort, le dispositif assure précision et performances, surtout avec les outils enfouis.



#### PARE-BUFFLE

Élément en tube d'acier pour protéger la carrosserie ; il intègre l'attelage du troisième point avec la combinaison du relevage avant.



#### MASSES AVANT

Les masses sont parfaitement intégrées à la carrosserie du tracteur sans altérer l'empattement ni l'encombrement de la machine.



#### TIRANT VERTICAL ET TROISIÈME POINT HYDRAULIQUE

Optimisation du positionnement et de l'inclinaison des équipements.



#### CHAPE D'ATTELAGE COULISSANTE

Intégré au relevage arrière, le crochet slider peut avoir plusieurs positions afin de faciliter l'attelage d'outils au tracteur et faciliter l'alignement des équipements tractés.



#### RELEVAGE ÉTROIT\*

À barres rigides, sans stabilisateurs latéraux, à tiges réglables en longueur et crochets repositionnables cat 1 et cat 2.



#### BRAS RÉGLABLES

Attelage à 3 points AR avec bras réglables et accouplements rapides, réglables et accouplements rapides.



#### RELEVAGE AVANT

Combiné avec le pare-buffle et 1 distributeur double effet il permet d'utiliser tous les équipements avant.



#### SIÈGE CONFORT GRAMMER

À suspension pneumatique avec visualisation de la charge, dossier inclinable et support lombaire.



#### SIÈGE PNEUMATIQUE

Siège de dernière génération avec suspension à air.



#### BRIDES ARRIÈRE EN FONTE

Brides qui augmentent le poids arrière du tracteur.



#### GRILLE DES PHARES

Outre d'embellir la carrosserie, ces grilles ont une fonction de protection intégrale des phares.



#### ACS (Air Clean System)

Ventilateur moteur avec inversion de flux. Réduit la nécessité de nettoyer les grilles frontales et améliore le refroidissement du propulseur.



#### REFOULEMENT CONTINU RÉGLÉ\*

Commande électrique proportionnelle pour le réglage du refoulement continu hydraulique jusqu'à 50 l/min.



\*en option



## STRUCTURE: volumes inaltérés

Des ingénieurs ont étudié attentivement la possibilité d'installer les volumineux moteurs Stage 5 dans l'espace disponible pour les précédents. Les dimensions du capot restent inchangées de sorte que le tracteur puisse évoluer aisément dans la végétation et conserver une bonne visibilité à l'avant.

Le compartiment moteur et le pare-buffle s'ouvrent complètement à l'avant pour faciliter l'inspection. Les radiateurs s'ouvrent comme un livre pour faciliter les opérations de maintenance du moteur. Pour les opérations risquant de colmater la grille (débroussaillage ou défeuillage), le ventilateur à flux réversible ACS (Automatic Cleaning System) peut s'avérer particulièrement utile.



\*en option





## CABINE PROTECTOR 100 : compacte et certifiée

### PROTECTOR CAB



La cabine super-low-profile Protector 100 est l'orgueil du modèle TGF. N'affichant que 174 cm du sol en son point le plus haut, elle est réalisée en deux versions; l'une certifiée Catégorie 1 et l'autre pressurisée, certifiée Cat. 4, ce qui signifie qu'elle est en mesure de protéger l'opérateur contre les agents nocifs (poussières, gaz, aérosols) qui se dégagent pendant les traitements phytosanitaires.

Le profil effilé en forme de papillon à rayon continu de la cabine Protector 100 est parfait pour évoluer aisément à travers la végétation et assurer la sécurité, le confort, un espace suffisant et des commandes ergonomiques. Elle assure également une excellente visibilité latérale grâce aux grandes surfaces vitrées. Avec Protector 100, l'agriculteur travaille sereinement, dans un cadre protégé, douillet et sain.







Phares de travail arrière à leds, porte plaque et support gyrophare rabattable.



AirControl, un instrument numérique à cristaux liquides qui enregistre constamment les paramètres de la pressurisation à l'intérieur de la cabine en signalant les valeurs de la pression interne et les heures d'utilisation des filtres à charbons actifs **Cat. 4**.



Filtres de grandes dimensions et faciles d'accès pour l'entretien courant.



L'air conditionné est produit par un puissant circuit à fluide écologique R134A qui rafraîchit la cabine même avec un moteur qui tourne à bas régime; par temps froid, le puissant échangeur assure le chauffage même avec des températures particulièrement basses.

La pressurisation est obtenue par l'isolation totale de l'habitacle. Commandes et pédaliers suspendus excluent toute infiltration nocive. L'afficheur numérique présent sur le tableau de bord Air Control fournit les indications sur la pressurisation qui dispose de deux filtres aux charbons actifs. L'habitacle des cabines Protector 100 résultera ainsi entièrement protégé pendant les traitements phytosanitaires.



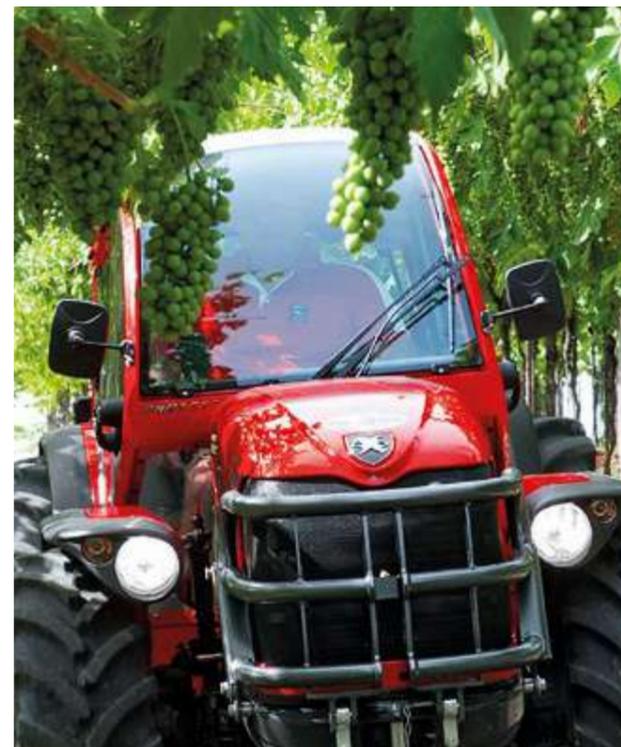
## PROTECTION DIMENSIONS HEALTH



**TOIT REHAUSSÉ**  
La cabine Protector 100, pressurisée et certifiée (sur demande) catégorie 4, est également disponible avec toit rehaussé, pour améliorer le confort des opérateurs particulièrement grands.



**CABINE Protector 100 Cat. 4**  
Avec la cabine, le confort de conduite est enrichi par des compartiments porte-objets ; la prise de 12 volts pour charger le téléphone portable et le dispositif, avec une alarme sonore et visuelle, pour surveiller la pressurisation. Un dernier « bijou » à ne pas sous-évaluer, la prédisposition, le long du châssis de la cabine, pour l'accrochage des afficheurs pour les équipements munis de systèmes de commande numérisée.







La nouvelle version des TGF présente des solutions inédites visant à améliorer la fonctionnalité de la boîte de vitesses. L'une d'elles, la fonction Eco-mode\*, permet d'atteindre la vitesse maximale à bas régime afin de limiter la consommation et les vibrations.

\*en option



## Transmission e-Drive

La transmission avec inverseur au volant e-Drive\* s'avère particulièrement utile pour toutes les opérations nécessitant un changement de direction constant, par exemple dans la manutention de marchandise avec un chariot élévateur ou un godet. À gauche du tableau de bord, l'inverseur se commande aisément, en même temps que l'embrayage, sans ôter les mains du volant : une belle solution pour contrôler la direction sans compromettre la sécurité.

\*en option





## MOTEUR:

puissance maximale, émissions minimales

Les nouvelles normes CEE Euro 5 sur les émissions des moteurs Diesel ont entraîné de gros investissements de la part de l'entreprise pour la conception et l'emplacement des nouveaux propulseurs dotés d'un filtre DPF afin d'altérer le moins possible les dimensions des nouveaux modèles qui restent compacts et « bas » comme les précédents.

Le quatre cylindres (3769 cm<sup>3</sup>) de 74,2 ch monté sur TGF conjugue fiabilité et performances haut de gamme en termes de rendement tout en restant peu énergivore, avec un couple toujours élevé y compris au ralenti (le couple maximum est de 305 Nm à 1500 tr/min). Refroidissement à liquide ; injection Common Rail, avec aspiration turbo.



### PLUS

- + **Fiabilité:**  
*Qualité des composants*
- + **Performance:**  
*aucun arrêt tracteur pour la régénération*
- + **Confort:**  
*vibrations réduites grâce aux masses contrarotatives*
- + **Économie:**  
*amortissement rapide, faible consommation de carburant*

# DONNÉES TECHNIQUES : TGF 8900 R

<b>Châssis</b>	Intégral Oscillant ACTIO™ • Roues directrices • 4 roues motrices de différentes dimensions • Réducteurs AV/AR	
<b>Moteur</b>	Diesel à injection directe Common Rail avec masses contrarotatives Réglementation émissions : Phase 5 Cylindrée cc : 3769 Régime maxi : 2400 tr/min Refroidissement : Eau	
<b>Transmission</b>	Boîte proportionnelle à 32 rapports : 16AV et 16AR avec inverseur synchronisé Tunnel central libre avec levier de vitesses à droite du volant et commande inverseur à droite du poste de conduite – Cruise control	
<b>Prise de force</b>	Arrière, indépendante 540/540E tr/min et synchronisée sur toutes les vitesses Embrayage multidisque en bain d'huile à commande électrohydraulique progressive Profil 1"3/8 à 6 cannelures à connexion facilitée	
<b>Arbre</b>		
<b>Embrayage transmission</b>	À commande hydraulique	
<b>Débrayage traction</b>	Avant à commande électrohydraulique	
<b>Système Hydraulique</b>	3 distributeurs double effet dont 1 flottant + 1 retour d'huile 2 pompes avec circuits indépendants Relevage hydraulique Atelage 3-points et Damping pour les transferts sur route FLM et relevage à contrôle de position et d'effort (version avec arceau) Commande de réglage de la hauteur maximum du relevage à contrôle de position et d'effort Pression d'exercice (bar) : 160 Capacité de relevage (Kg) : 2400	
<b>Direction</b>	Hydraulique avec un seul vérin à tige traversant e idroguida load sensing	
<b>Freins</b>	De service : AV/AR à disque à bain d'huile et directeurs à l'arrière à commande hydraulique De secours et de stationnement : à courroie sur la transmission	
<b>Plateforme</b>	Suspendue sur Silent Block	
<b>Poids sur route :</b>	Avec arceau (Kg) : 2230 ÷ 2555	Avec cabine Protector 100 (Kg) : 2360 ÷ 2585

## ÉQUIPEMENT EN SÉRIE

Blocage de différentiel AR ou sur les deux essieux à commande électrohydraulique • Volant à hauteur et inclinaison réglables • Barres fixes avec rotules groupe 1 et 2 • Siège à suspension et réglable avec ceintures de sécurité • Arceau de protection avant rabattable • Disques de roues réglables • Crochet d'attelage arrière réglable en hauteur • Crochet d'attelage avant • Instrument multifonction avec afficheur numérique • Batterie sans acide, technologie AGM • Coupe-batterie • Prise de courant • Démarrage avec systèmes de sécurité conformes à la norme Mother Regulation • Phare de travail arrière

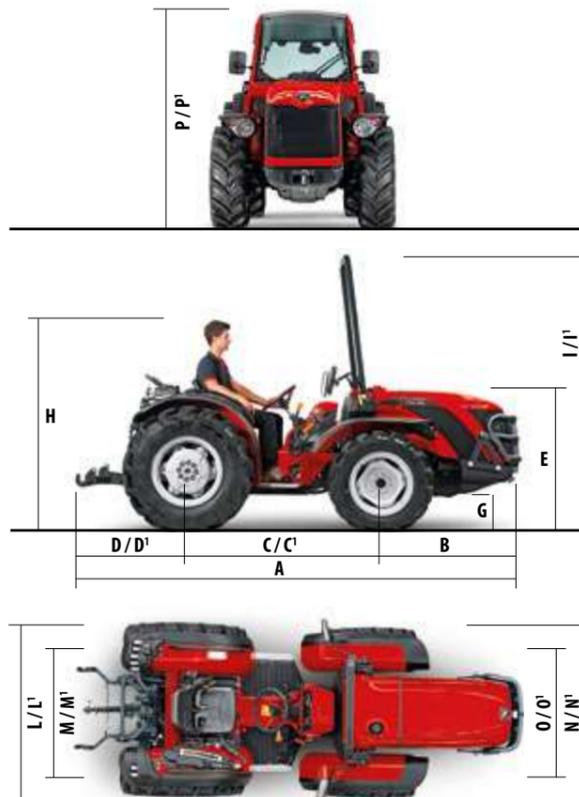
## ACCESSOIRES FACULTATIFS

Cabine « PROTECTOR 100 » montée sur silentbloks avec chauffage, insonorisation et climatisation ; « Digital Air Control » pour le contrôle de la pressurisation à l'intérieur de la cabine certifiée catégorie 1 ou (sur demande) catégorie 4 ; toit rehaussé extra confort à profil sphérique • Support à 6/4 contrepoids avant complet • Barres de levage réglables avec raccords rapides • Suspension pneumatique du siège à réglage continu en fonction du poids du conducteur • Crochet d'attelage type Slider • Paire de lests pour roues AV/AR • Brides en fonte pour roues AR 20" et 24" • Pare-buffle AV • Protection sur phares AV • Relevage électronique à contrôle de position et d'effort avec damping • Boîte e-DRIVE avec inverseur au volant et changement de gamme électrohydrauliques • Siège confort Grammer à suspension pneumatique avec dossier inclinable et support lombaire • Troisième point et tirant vertical hydraulique à commande électrohydraulique avec raccords rapides • 4 prises hydrauliques avant • Relevage hydraulique avant • Ventilateur ACS à inverseur de flux pour le nettoyage du radiateur • Frein de remorque hydraulique • Boîte de vitesses avec Eco-Mode • Pompe hydraulique majorée jusqu'à 50 l/min • Boîte avec PdF 540-1000 tr/min • Boîte avec PdF 540S-540E tr/min • Moteur hydraulique avec régulateur de portée • Kit de protection contre la poussière et la terre, composé de trois cloisons (seulement pour versions avec arceau)

## TGF 8900 R version étroite :

Relevage à barres rigides sans stabilisateurs latéraux, à tiges réglables en longueur et crochets repositionnables cat 1 et cat 2.

Dimensions : largeur extérieure minimum avec roues 8,25-16 AV et 280/85 R20 AR : 1285 mm



## DIMENSIONS : TGF 8900 R



Roues avant	8.25-16	250/80-16	280/70 R18	260/70 R16	320/65 R18	250/80-18	320/70 R20	320/70 R20
Q	230	250	280w	260	320	250	320	320

Roues arrière	280/85 R20	320/70 R20	360/70 R20	340/65 R18	420/65 R20	320/85 R20	360/70 R24	420/65 R24
Q	275	320	360	340	420	320	360	420

## Pneus

## Dimensions (mm)

Front	Arrière	A	B	C	C'	D	D'	E	G	H**	I	I'	P	P'	L*	L'*	M*	M1*	N*	N1*	O*	O1*
<b>8.25-16</b>	<b>280/85 R20</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1163	245	1743	2316	2316	1783	1783	1330	1330	1100	1100	1345	1345	1050	1050
<b>250/80-16</b>	<b>320/70 R20</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1134	216	1714	2287	2287	1754	1754	1345	1385	1105	1145	1300	1370	980	1050
<b>7.50 R18</b>	<b>320/85 R20</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1181	263	1761	2334	2334	1801	1801	1295	1295	1080	1080	1300	1375	980	1060
<b>250/80-18</b>	<b>320/85 R20</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1186	268	1766	2339	2339	1806	1806	1315	1380	1065	1130	1300	1375	980	1060
<b>280/70 R18</b>	<b>360/70 R20</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1175	257	1755	2328	2328	1795	1795	1420	1420	1140	1140	1415	1415	1060	1060
<b>260/70 R16</b>	<b>340/65 R18</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1136	218	1716	2289	2289	1740	1740	1380	1380	1120	1120	1365	1400	1020	1055
<b>320/65 R18</b>	<b>420/65 R20</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1183	265	1763	2336	2336	1803	1803	1460	1460	1140	1140	1550	1550	1130	1130
<b>• 320/70 R20</b>	<b>• 360/70 R24</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1233	315	1813	–	2386	–	–	–	1460	–	1140	–	1475	–	1120
<b>• 320/70 R20</b>	<b>• 420/65 R24</b>	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1233	315	1813	–	2386	–	–	–	1495	–	1175	–	1535	–	1115

• Pneus pas disponibles avec cabine Protector

...<sup>1</sup> Transmission pour roues jusqu'à 24"

\* Largeur min. hors tout

\*\* Hauteur calculée avec un opérateur assis et de moyenne stature (175 cm)

**SAT:** une équipe  
au service du client



## PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINALES ANTONIO CARRARO®

Le réseau des concessionnaires AC utilise des équipements et des instruments modernes pour toutes les interventions d'entretien des tracteurs AC. Les techniciens de tous les centres agréés suivent régulièrement des formations techniques au siège de la Maison Mère. Chaque centre agréé s'appuie sur du personnel hautement qualifié et propose une vaste gamme de services qui garantissent à sa clientèle une tranquillité absolue et une protection totale. Les concessionnaires AC sont à la disposition de leurs clients pour fournir toutes les informations sur les différents services d'entretien de leurs tracteurs AC.

## SERVICE APRÈS-VENTE

Grâce au réseau capillaire de concessionnaires et aux compétences des gestionnaires de services, la Maison Mère est capable de garantir une qualité à 360°. Chaque tracteur AC conservera dans le temps la valeur et l'efficacité de ses performances grâce à un bon entretien.

## PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES ANTONIO CARRARO

Pièces de Rechange Originales Antonio Carraro est une marque déposée. Les standards élevés de conception et les contrôles sévères sur l'ensemble du processus de production assurent une qualité très pointue. Les Pièces de Rechange Originales AC sont une garantie pour le client que son tracteur conservera d'excellentes performances dans le temps, et que la sécurité et la valeur de son véhicule seront préservées.



## EXG MAXIMUM PROTECTION: 4 ans sans soucis!

Pour confirmer la fiabilité de ses produits, Antonio Carraro offre l'extension de garantie **EXG Maximum Protection** jusqu'à 3 ou 4 ans, en plus de la garantie standard de 24 mois.

Au moment de l'achat, ou pendant les 24 premiers mois de garantie du tracteur (il faudra avoir respecté tous les contrôles techniques prévues par le Livret d'entretien AC), le client pourra décider si prolonger la couverture jusqu'à 3 ou 4 ans, en choisissant l'option qu'il préfère. La chose plus importante est de se référer aux **Centres Agréés du réseau AC** qui utilisent

seulement **Pièces Détachées Originelles AC** et personnel certifié. En cas de vente du moyen usagé, la garantie peut être transférée au nouveau propriétaire du tracteur.





N° 1 SPECIAL TRACTORS

**ANTONIO CARRARO SPA**  
Via Caltana, 24  
35011 Campodarsego Padova ITALY  
[info@antoniocarraro.it](mailto:info@antoniocarraro.it)

**DEALER:**

